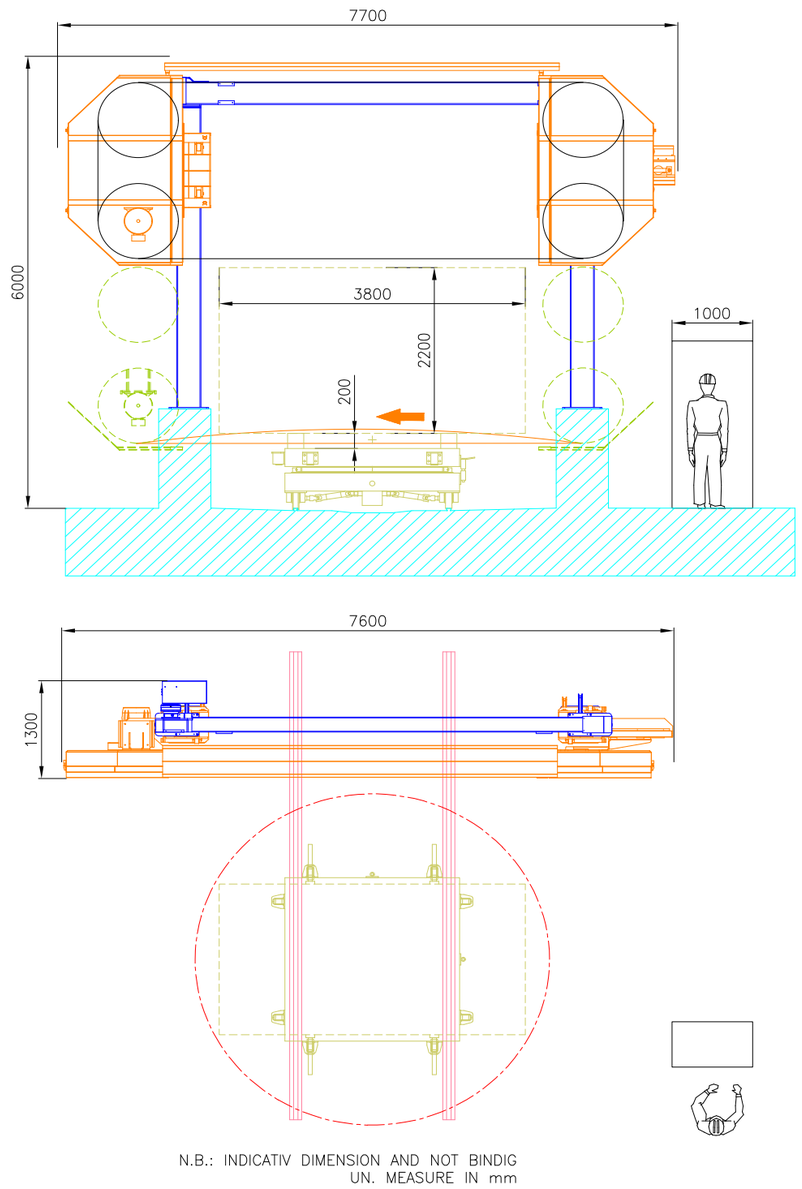
SISTEMI DI AUTOMAZIONE
- PER MARMI E GRANITI -



N.B.: INDICATIV DIMENSION AND NOT BINDIG
UN. MEASURE IN mm

SOCOMAC srl 37023 GREZZANA (Verona) ITALIA-Via G.Galilei,11
Tel. 0039/045/8650200
http://www.socomac.it - e-mail : info@socomac.it
www.socomac.it

SISTEMI DI AUTOMAZIONE
- PER MARMI E GRANITI -

TELAIO MONOFILO 4V

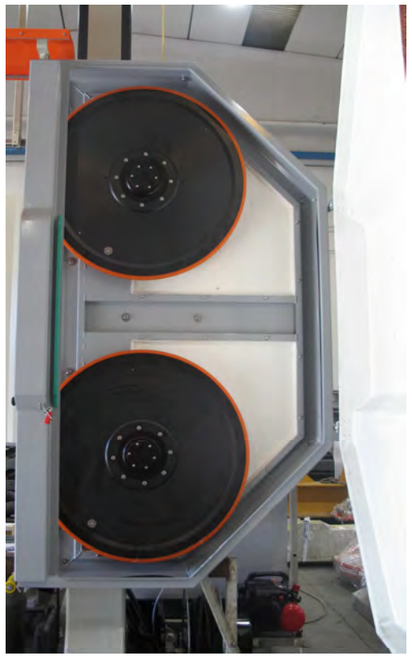
MONOWIRE MACHINE 4V

SISTEMA CORTE HILO 4V









SOCOMAC
SISTEMI DI AUTOMAZIONE
- PER MARMI E GRANITI -

SISTEMA DI TAGLIO MONOFILO

Il sistema di taglio a filo è una macchina utilizzata per la riquadratura dei blocchi o per l'ottenimento di lastre a grossi spessori. La macchina è composta da una struttura portante 4 volani di 1.000 mm di diametro che muovono il filo diamantato utilizzato per il taglio. La velocità dei volani e quindi del filo è variabile e viene controllata da inverter.
Il movimento di salita-discesa del filo avviene attraverso 2 carrelli con rulli che si muovono su colonne a sezione quadra. Questo tipo di sistema permette una grande rigidità e nello stesso tempo una buonissima scorrevolezza. Il tensionamento del filo avviene idraulicamente a pressione costante e regolabile
La macchina può essere corredata con carrello portablocco fisso o girevole comunque sempre azionato da motoriduttore controllato da inverter e provvisto di encoder per il posizionamento preciso del carro per taglio di lastre a spessore.

MONOWIRE CUTTING SYSTEM

This system has been designed for the squaring of blocks in order to obtain slabs with big thicknesses. The machinery is composed by a structure with 4 flywheels of 1.100 mm of diameter, which move 1 diamond wire used for the cutting. The speed of flywheels and of the wire can be modified and it is controlled by inverter. The up/down movement of the wire takes place through 2 trolleys with rollers which move on columns in squared sections. This system allows a strong rigidity and in the meanwhile an excellent flowingness. The tension of the wire is achieved hydraulically with uniform and adjustable pressure.
The machinery can be furnished with a fixed block-holder trolley or a rotating one, always activated by motor-reducer controlled by inverter and provided with encoder for the precise positioning of the trolley for the cut of slabs.

SISTEMA DE CORTE MONOHILO

El sistema de corte a hilo es una máquina utilizada para encuadrar bloques o para obtener planchas con grandes espesores. La máquina se compone por una estructura que lleva 4 volantes de 1.000 mm de diámetro que mueven el hilo diamantado utilizado para el corte. La velocidad de los volantes y entonces del hilo es variable y se controla a través de un inverter.
El movimiento de subida-bajada del hilo se hace a través de 2 carros con rodillos que se mueven sobre columnas a sección cuadrada. Este tipo de sistema permite grande rigidez y en el mismo tiempo una muy buena fluidez. El tensionamiento del hilo se hace hidráulicamente a presión constante y ajustable
La máquina puede ser equipada con un carro porta bloque fijo o movible, de todas formas siempre accionado a través de un motorreductor mandado por inverter y con encoder para el plazamiento del carro para corte de placa a espesor.

DATI TECNICI		
- Potenza motore fili	*kW*	*15*
- Potenza totale	*kW*	*18*
- Consumo acqua	*l/min*	*50*
- Consumo aria	*l/min*	*10*
- Lunghezza filo	*metri*	*17,00*

TECHNICAL DATA		
- Wires motor power	*kW*	*15*
- Total power installed	*kW*	*18*
- Consumption water	*l/min*	*50*
- Consumption air	*l/min*	*10*
- Wire length	*meters*	*17,00*

DATOS TECNICOS		
- Potencia motor mandril	*kW*	*15*
- Potencia instalada	*kW*	*18*
- Consumo de agua	*l/min*	*50*
- Consumo de aire	*l/min*	*10*
- Largueza hilo	*metros*	*17,00*