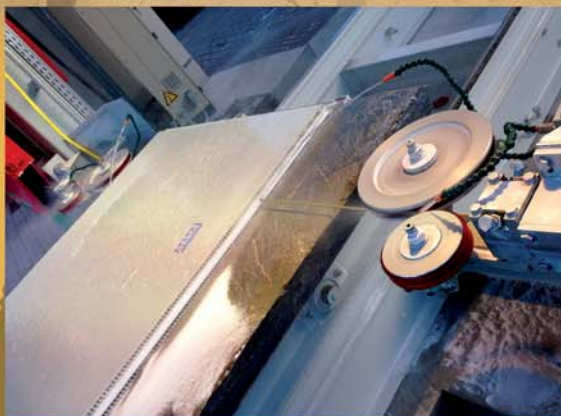
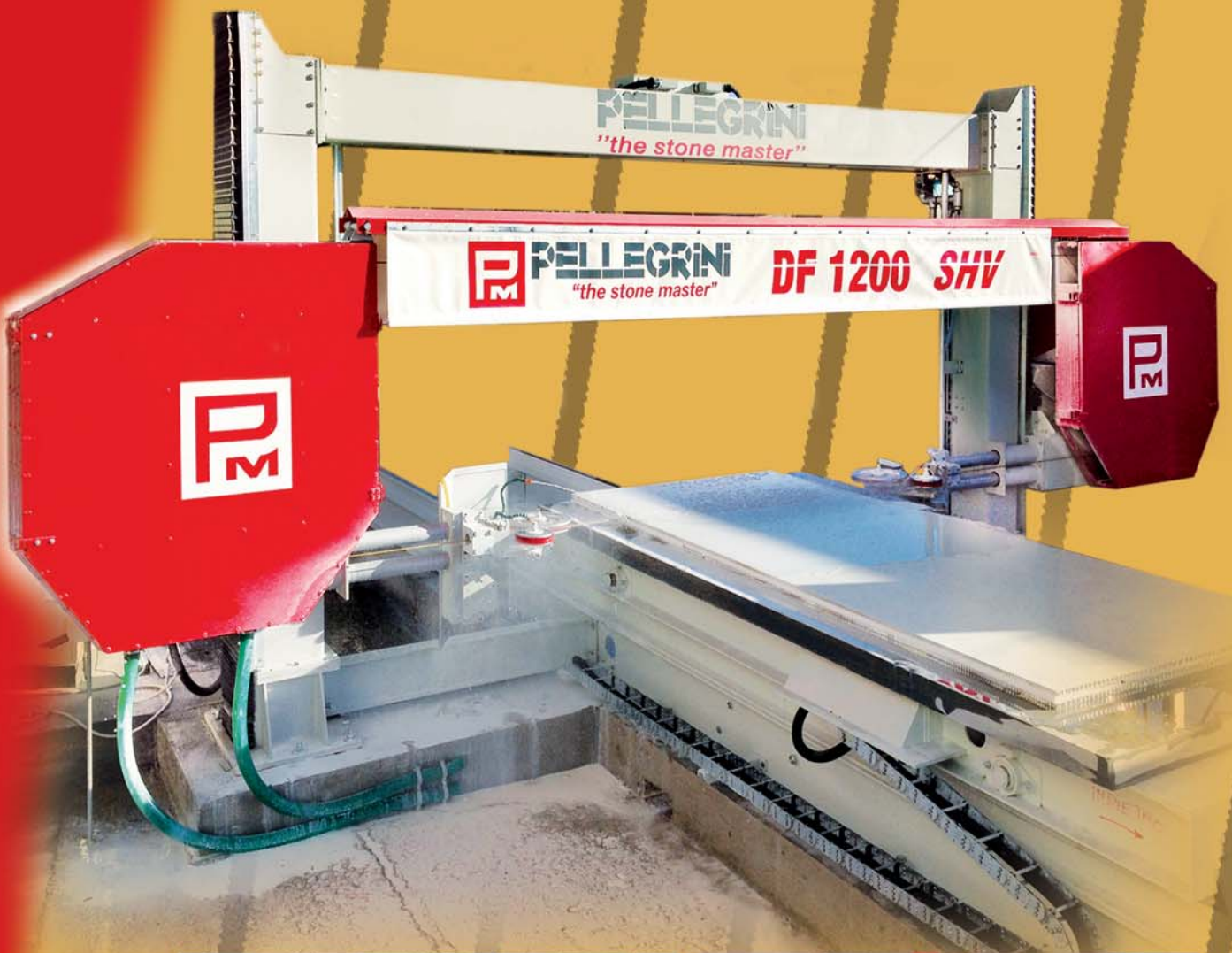




PM PELLEGRINI
"the stone master"

DIAMANTFIL DF 1200 SHV



DIAMANTFIL DF 1200 SHV

L'impianto è costituito da una struttura autoportante che ingloba le due colonne, la traversa superiore e le vie di corsa del carro porta blocchi; non necessita quindi di fondazioni specifiche ma solo di un piano d'appoggio livellato.

Consente di eseguire sia tagli orizzontali, in particolare per sdoppiare gli "stone panels", che verticali o inclinati su piccoli blocchi.

Il filo diamantato si avvolge su due volani di alluminio, uno collegato ad un motore da 7,5Kw controllato da inverter e l'altro tensiona il filo scorrendo a comando idraulico su una slitta.

I movimenti dei due volani sulle relative colonne sono azionati da motori a velocità variabile normalmente in asse elettrico ma essi sono gestibili singolarmente durante il posizionamento del filo sulla lastra da sdoppiare.

Due gruppi guidafile scorrevoli meccanicamente consentono di guidare l'utensile a ridosso del materiale da tagliare migliorando la precisione e riducendo l'arco; i due gruppi possono essere disposti orizzontalmente, verticalmente o comunque inclinati a seconda del taglio da eseguire.

Il carro portablocco è azionato da un motore a velocità variabile con controllo elettronico, ha una capacità di 20 ton ed una corsa utile di 3,5m.



The plant consists of a self-supporting structure that incorporates the two columns, the upper beam and the runways of the block trolley; therefore it requires no specific foundations but only a leveled supporting ground.

It grants to perform both horizontal cuts, in particular to split the "stone panels", and vertical or inclined cuts on small blocks.

The diamond wire runs on two aluminum flywheels, one connected to a 7.5 kW motor controlled by an inverter and the other tensions the wire sliding on a guide by a hydraulic system.

The movement of the two flywheels along the columns are driven by variable speed motors normally in electrical axis but they can be managed individually during the wire positioning on the slab to split.

Two groups of guide-wheels can slide mechanically to be positioned close to the material to be cut, improving the accuracy and reducing the wire bow; the two groups can be mechanically fixed horizontally, vertically or however inclined depending on the cut to be performed.

The block trolley is driven by a variable speed motor with electric control, has a capacity of 20 tons and a useful stroke of 3.5 m.

Die Maschine besteht aus einer selbsttragenden Struktur mit zwei Säulen, einem oberen Querträger und dem Schienenstrang für den Blockwagen.

Es sind daher keinerlei Fundamente nötig, nur eine ebene Fläche.

Die Anlage ist für kleinere Blöcke bestimmt und schneidet horizontal, insbesondere geeignet für die Spaltung von "Stone Panels", als auch vertical oder auch schräg.

Das Diamantseil wird über zwei Alu Schwungräder geführt wobei das eine von einem 7,5 kW Motor mit Inverter angetrieben wird und das andere mittels einem Schlitten das Seil hydraulisch spannt.

Die beiden Schwungräder werden auf den Säulen mittels Motoren mit variabler Geschwindigkeit gehoben und gesenkt. Sie können separat in der Höhe positioniert werden, so dass das Seil exakt parallel läuft zu der zu spaltenden Platte.

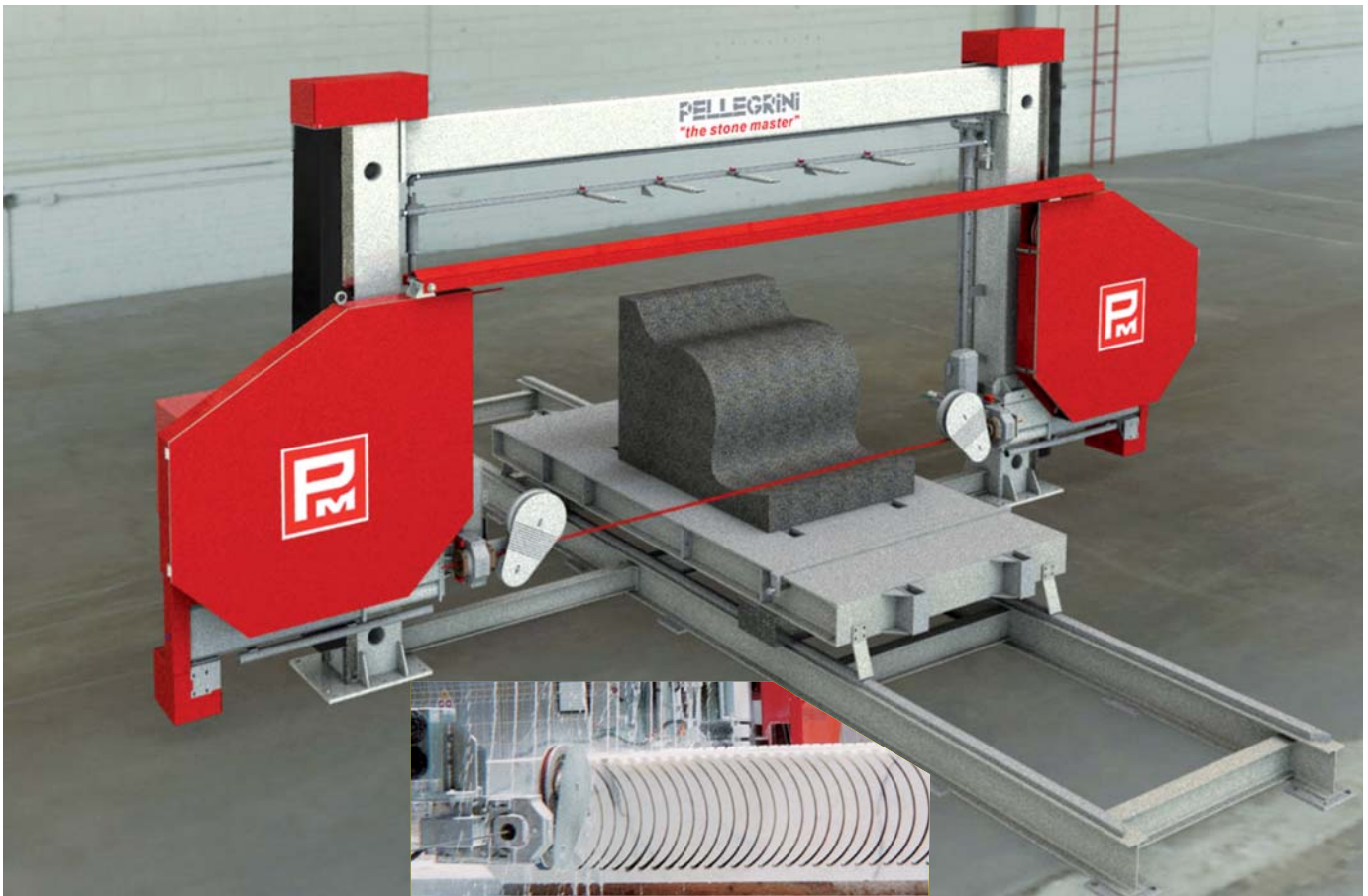
Zwei Seilführungsgruppen die mechanisch an das Werkstück gefahren werden können vermindern den Bogen und erhöhen die Schnittpräzision. Diese Gruppen können sowohl vertikal als auch horizontal gedreht und auch für den Schrägschnitt verwendet werden.

Der Blockwagen wird von einem Motor mit variabler Geschwindigkeit angetrieben, ist elektronisch kontrolliert und hat eine Tragkraft von 20 t mit einem Vorschub von 3,5 m.



DIAMANTFIL DF 1200 SHV

JOLLY



In questa configurazione nell'impianto sopra descritto lo spostamento verticale dei volani, quello del carro e la rotazione dei due gruppi di volanetti guidafilo sono controllati da un PC (4 assi) sul quale è possibile programmare il profilo bidimensionale da eseguire utilizzando il nostro software Graphic 2D o importando in dwg o in dxf un file realizzato con Autocad.

In this configuration, the vertical movement of the two main flywheels, the shift of the block trolley and the rotation of the two groups of guide-wheels are controlled by a PC (4 axes). It is possible to program on the computer the bi-dimensional profile to realize, using our software Graphic 2D or loading it in .dwg or .dxf format AutoCAD files.

In dieser Version sind die Auf-Ab Bewegung der Schwungräder, der Vorschub des Blockwagens und die Rotation der Seilführungsgruppen von einem PC kontrolliert (4 Achsen). Auf diesem können zweidimensionale Profile programmiert werden, mittels der Pellegrini Software Graphic 2D, oder es können in Autocad realisierte Dateien in Form von dwg oder dxf importiert werden.



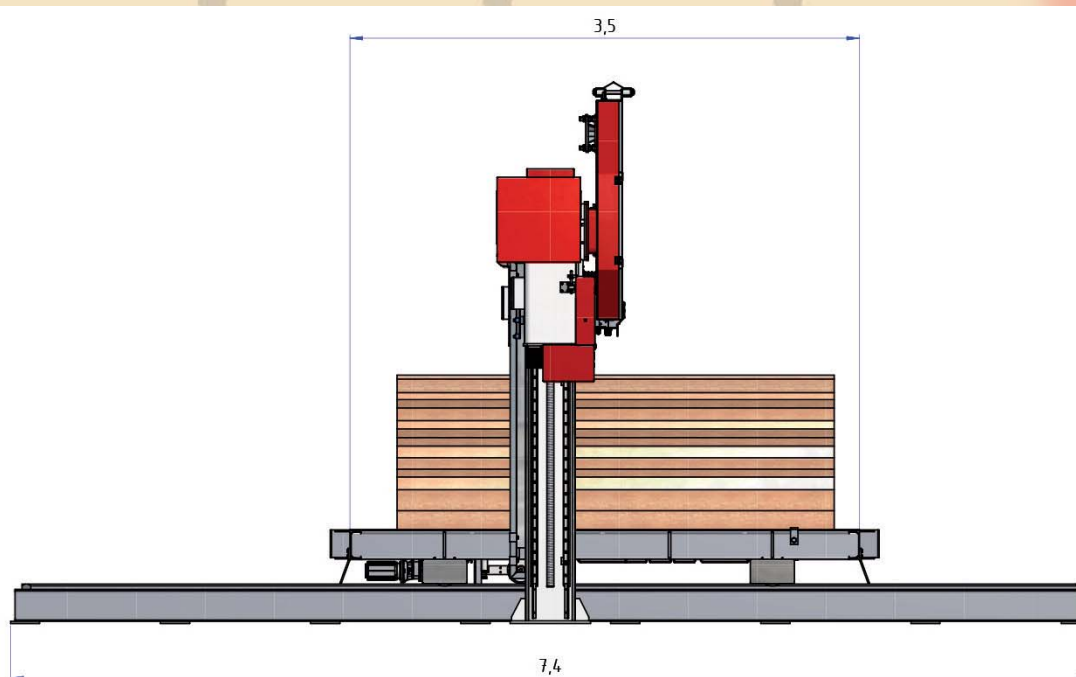
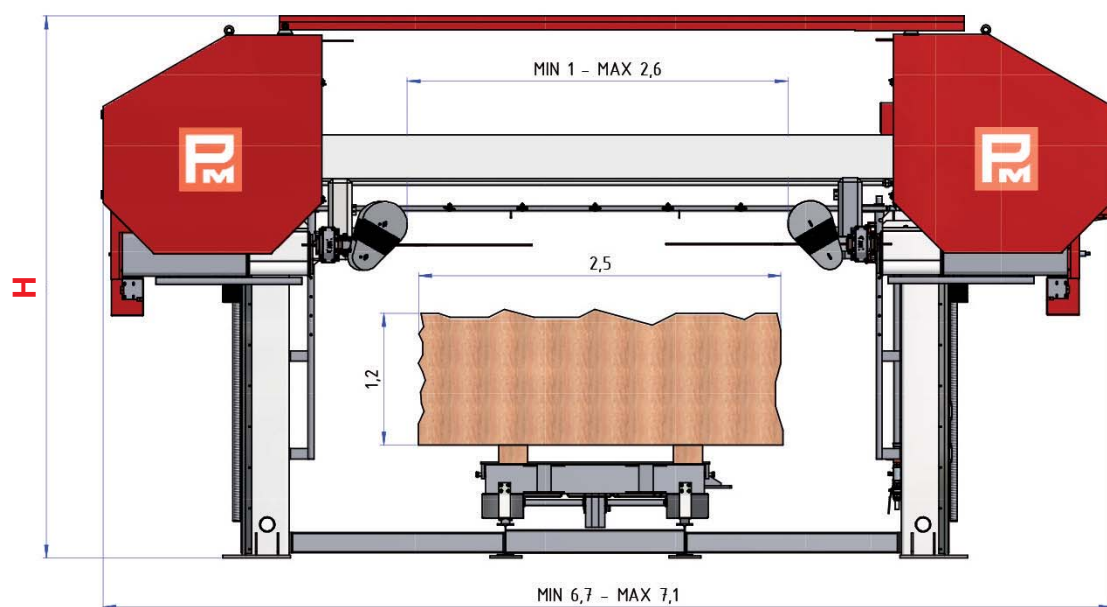
ROLLER

Entrambi i modelli possono essere forniti nella versione ROLLER in cui mancano il carro portablocco e le relative vie di corsa ed è la macchina a muoversi su uno speciale binario dotato di cremagliere.

Both models can be supplied in the ROLLER version; this configuration has not the block trolley and the relevant rails, but the plant moves on special track equipped with racks.

Beide Modelle können auch in der ROLLER Version geliefert werden, wobei der Blockwagen entfällt und sich die Maschine selbst auf Spezialschienen mit Zahnstangen bewegt.

TECHNICAL TABLE



Useful cutting width 2,5 mt
Useful cutting height 1,2 mt
Useful cutting deepness 3,5 mt

Main motor power 7,5 Kw
Length of diamond wire 14,9 mt
Useful loading capacity 20 tons

Diameter of main flywheels 1,2 mt
Linear wire speed 0-40 mt/sec
Total length of rails 7,4 mt

H DF 1200 SHV / JOLLY 3,70m
DF 1200 SHV / JOLLY ROLLER 3,80m

Dati tecnici e caratteristiche non sono impegnativi. Le macchine possono subire variazioni e miglioramenti in sede di esecuzione senza preavviso.
Technical data and characteristics are not binding. The machines are liable to changes and improvements during manufacture without notice.
Les données techniques et les caractéristiques ne nous engagent pas. Les machines peuvent être modifiées et améliorées pendant leur production sans préavis.
Los datos técnicos no son vinculantes. Los equipos, en fase de ejecución, pueden ser modificados y mejorados sin aviso previo.